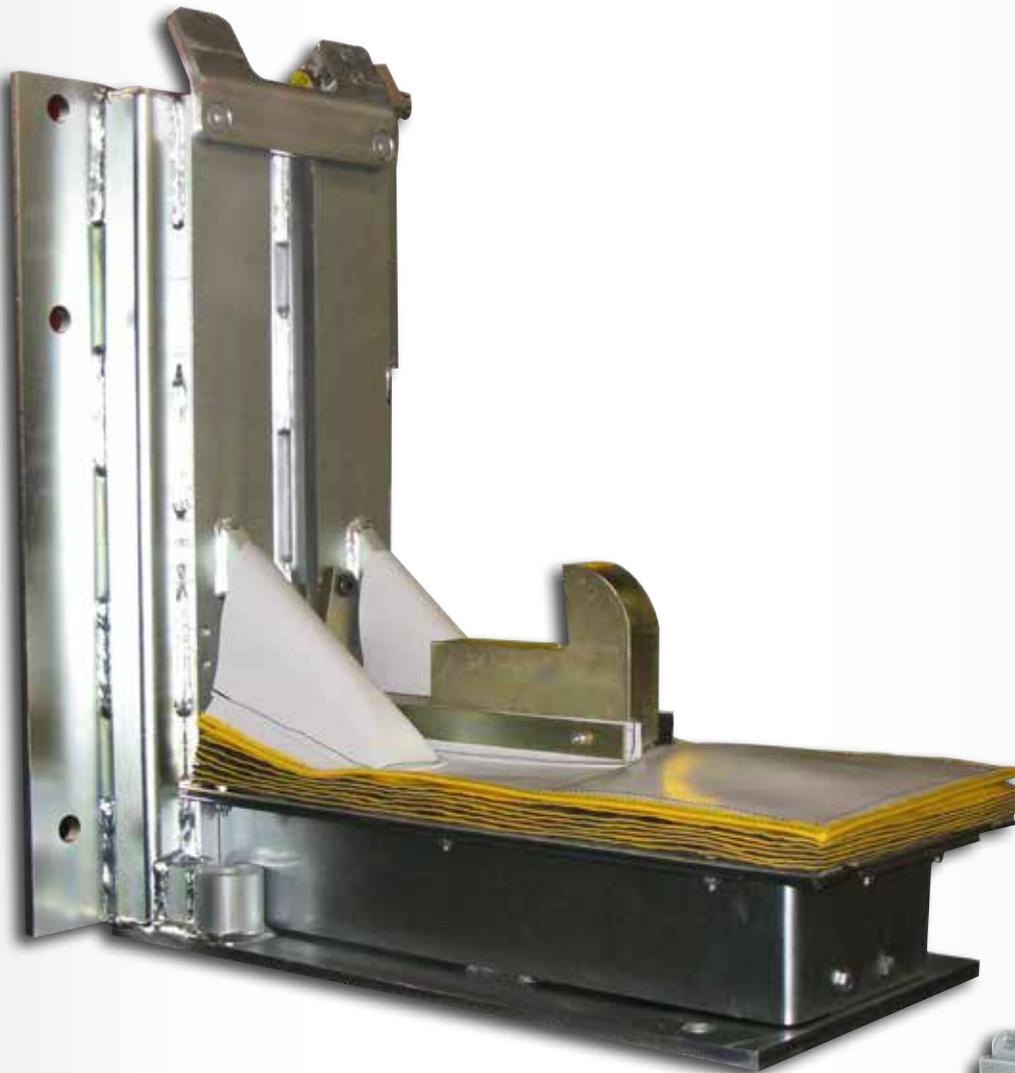


RETENEDOR DE VEHÍCULOS AUTOMÁTICO



* Se muestra PowerStop® en posición de almacenamiento con controles estándar.



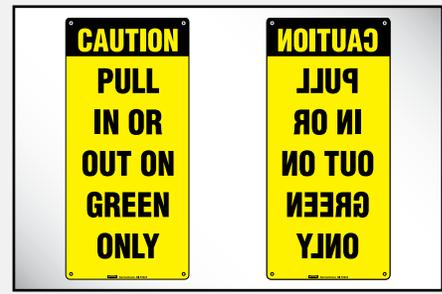
- ▶ Activación con botón pulsador (funcionamiento de 115 V monofásico)
- ▶ La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb)
- ▶ Diseño de bajo perfil sin impacto
- ▶ Galvanizado
- ▶ Protección contra escombros
- ▶ Unidad de alimentación remota con depósito translúcido
- ▶ Interruptor limitador de sobrecarrera con alarma audible
- ▶ Secuencia de luces automática
- ▶ Interruptor selector de transferencia de mando
- ▶ Hecho en EE. UU.
- ▶ Cumple el reglamento NHTSA "Protección contra impacto posterior" (RIG, Rear Impact Guard) y con las normas MH30.3 de la especificación ANSI



El motor y la bomba autónomos de Stop-Tite® se pueden montar de manera remota.



Los controles se combinan fácilmente con los controles del nivelador de muelle/andén para integrar todo el sistema de muelle/andén.



Un juego de señales de atención estándar y reflejadas notifican al conductor del camión.

SISTEMA DE RETENCIÓN DE VEHÍCULOS

PowerStop® es un retenedor de vehículos hidráulico sin impacto disponible como una unidad independiente o que se puede integrar con cualquier otro equipo de muelle/andén mediante un panel de control integrado opcional. La unidad permite evitar la salida inesperada del remolque del muelle/andén de carga durante un proceso de carga y descarga.

OPERACIÓN

Una vez que el remolque retrocede a su posición en los parachoques para muelle/andén, el operador presiona el botón "Engage" (Enganchar), lo que activa el retenedor PowerStop para que se eleve verticalmente hasta la protección contra impacto posterior (RIG, Rear Impact Guard), coloca un seguro detrás de la protección RIG y evita que se pueda retirar el remolque. El retenedor mantiene el contacto con la protección RIG y se ajusta automáticamente al movimiento oscilante del remolque para garantizar un enganche correcto en todo momento. Después de finalizar la carga, el operador presiona el botón "Release" (Soltar), lo que baja la unidad PowerStop a una posición de almacenamiento segura y suelta el remolque.

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Secuencia automática de luces con luces rojas y verdes interiores y exteriores siempre opuestas.
- Paquete de comunicación completo con luces, señales y un panel de control con imágenes de señales universales para una seguridad de comunicación adicional.
- El interruptor selector de transferencia de mando cambia las luces para los remolques sin protección RIG o con protección RIG muy dañada.
- Controles opcionales de interbloqueo activados por el retenedor con el nivelador.
- La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb).

COMUNICACIÓN POR LUCES

Para un muelle/andén de carga más seguro, el retenedor PowerStop utiliza un sistema avanzado de comunicación por luces. A medida que se acerca un camión, la luz exterior es verde y la luz interior es roja. Una vez que el remolque está en posición y PowerStop está activado, la luz exterior cambiará a rojo, lo que advierte al conductor que no se retire, y la luz interior cambiará a verde, lo que permite que el encargado del muelle/andén entre al remolque de manera segura. Cuando se libera el remolque y el retenedor se guarda de manera segura, la luz interior vuelve a rojo y la luz exterior cambia a verde.

También se encuentra disponible el modo "ByPass" (Derivación), lo que cambia la luz exterior a rojo y la luz interior a verde. Si se necesita la "derivación" del sistema, se recomienda que fije el remolque con otros medios antes de continuar con el proceso de carga o descarga.

COMPONENTES HIDRÁULICOS Y ELÉCTRICOS

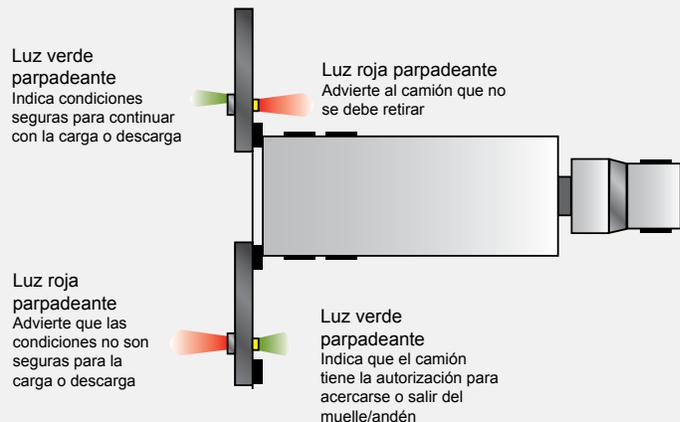
El retenedor se engancha de manera eléctrica e hidráulica, lo que le permite elevarse y sujetar firmemente la barra RIG del remolque con el brazo de bloqueo doble. La bomba y el motor son de 1/4 HP para 4.6 amperios a 115 V monofásico. El panel de control es NEMA 4/12 con todos los componentes, conexiones y cableado en la lista de UL o reconocidos por el organismo. Los paneles se fabrican de manera interna en un taller de paneles de control aprobado por UL.

FABRICACIÓN

La unidad de carcasa duradera de acero galvanizado está diseñada para proteger el motor autónomo y todos los componentes internos contra las condiciones climáticas.

Opciones comunes de la serie PowerStop®

- ▶ Panel de control integrado
- ▶ Interbloqueo del nivelador de muelle/andén
- ▶ Interruptor de transferencia de mando con llave
- ▶ Interruptores limitadores para el interbloqueo de la cortina
- ▶ Luces LED interiores y exteriores
- ▶ Unidad de alimentación remota dentro del pozo o edificio
- ▶ Soporte en voladizo con una proyección solicitada
- ▶ Brazo de bloqueo doble para minimizar el movimiento del remolque



W194 N11481 McCormick Drive • Germantown, WI 53022
Teléfono: 1.800.643.5424 • Correo electrónico: sales@poweramp.com
www.poweramp.com

DISTRIBUIDO POR:



Paseo Sandra 3200 Col. Valle del Mirador, Monterrey, N.L.
(81) 8343-4340
ventas@bering.com.mx
bering.com.mx