

RETENEDOR DE VEHÍCULOS MANUAL



* Se muestra PowerStop® en posición de almacenamiento con controles de luz opcionales.



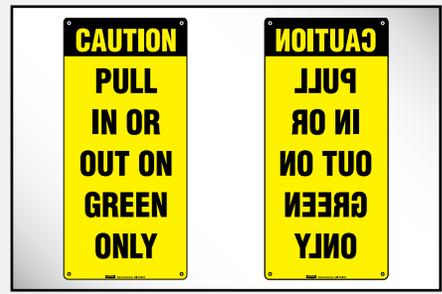
- ▶ Retenedor de activación manual
- ▶ La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb) en promedio
- ▶ Diseño de bajo perfil sin impacto (de montaje en pared o en entrada)
- ▶ Galvanizado
- ▶ Protección contra escombros
- ▶ Hecho en EE. UU.
- ▶ Cumple el reglamento NHTSA "Protección contra impacto posterior" (RIG, Rear Impact Guard) y con las normas MH30.3 de la especificación ANSI



La unidad de accionamiento manual PowerStop® se puede ajustar y liberar fácilmente del muelle/andén, gracias a su palanca de activación incluida.



Paquete de luces y panel de control para una seguridad adicional de comunicación



Un juego de señales de atención estándar y reflejadas notifican al conductor del camión.

SISTEMA DE RETENCIÓN DE VEHÍCULOS

El retenedor de vehículos de accionamiento manual PowerStop® es una solución económica para evitar la salida inesperada del remolque del muelle/andén de carga durante el proceso de carga y descarga. Estas son las versiones:

- Manual (M)
- Manual con luces manuales (MML, Manual with Manual Lights)
- Manual con luces automáticas (MAL, Manual with Automatic Lights)

OPERACIÓN

Una vez que el remolque retrocede a su posición en los parachoques para muelle/andén, se usa la barra de accionamiento bajo la palanca de liberación para la elevación, lo que activa manualmente el retenedor. Una inspección visual debería confirmar que el retenedor se ha movido verticalmente y ha enganchado la protección RIG (Rear Impact Guard, Protección contra impacto posterior) horizontal. La barra de accionamiento se puede almacenar y comienza la carga y descarga. Cuando se ha terminado y se guarda el nivelador de muelle/andén, la barra de accionamiento se usa para empujar el brazo del retenedor hacia abajo hasta que la palanca de liberación bloquee el brazo. Entonces, se vuelve a guardar la barra de accionamiento.

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Señales de atención para comunicación en la versión M básica.
- Versión MML opcional con luces de accionamiento manual rojas y verdes interiores y exteriores siempre opuestas.
- Versión MAL opcional con luces de accionamiento automático rojas y verdes interiores y exteriores en modo opuesto. Incluye la posición de derivación para cambios en la comunicación de luces parpadeantes para remolques sin protección RIG o con esta protección gravemente dañada.
- La fuerza de retención supera los 14,500 kg (32,000 lb)

COMUNICACIÓN POR LUCES

MML: A medida que se acerca un camión, la luz exterior es verde y la luz interior es roja. Una vez que el remolque está en posición y PowerStop MML está enganchado, el operador cambia manualmente el control a "service trailer" (prestar servicio al remolque), lo que cambia la luz exterior a rojo y advierte al conductor que no se retire, y la luz interior a verde, lo que permite que el encargado del muelle/andén entre al remolque de manera segura. Cuando se termine la carga o descarga y se guarde el retenedor de manera segura, el operador cambia manualmente el control a "do not service trailer" ("no prestar servicio al remolque"), lo que devuelve la luz interior a rojo y la luz exterior a verde.

MAL: Se usa el mismo sistema de comunicación por luces que en MML, pero en este modelo las luces cambian automáticamente cuando se activa y desactiva el retenedor. La versión MAL también incluye el modo "Bypass" (Derivación) en caso de que el retenedor no pueda fijar la protección RIG.

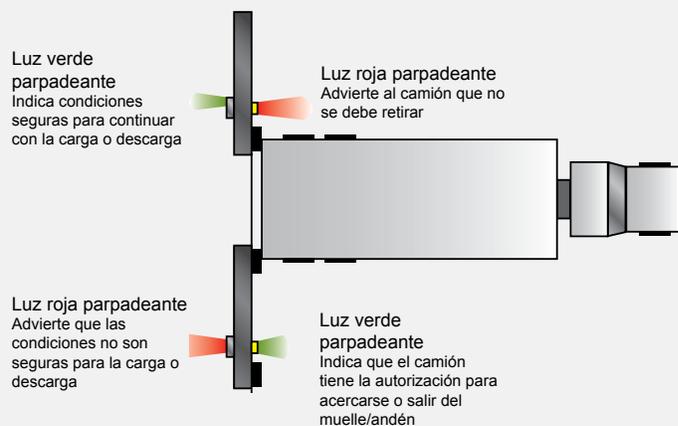
COMPONENTES ELÉCTRICOS

Para las unidades MML y MAL, los requisitos eléctricos son 115 V monofásicos. Los paneles de control de MML y MAL son NEMA 12 con todos los componentes, conexiones y cableado en la lista de UL o reconocidos por el organismo. Los paneles se fabrican de manera interna en un taller de paneles de control aprobado por UL.

FABRICACIÓN

La unidad de carcasa duradera de acero galvanizado está diseñada para proteger todos los componentes internos contra las condiciones climáticas.

Opciones comunes de la serie PowerStop®M	
▶	Panel de control integrado
▶	Interruptor de transferencia de mando con llave
▶	Interruptores limitadores para el interbloqueo de la cortina
▶	Terminales de interbloqueo para interruptor de nivelador o cortina (solo MAL)
▶	Luces LED interiores y exteriores para MML o MAL
▶	Sistema de comunicación por luces manual (MML)
▶	Sistema de comunicación por luces automático (MAL)
▶	Soporte en voladizo con una proyección solicitada
▶	Brazo de bloqueo doble para minimizar el movimiento del remolque



W194 N11481 McCormick Drive • Germantown, WI 53022
Teléfono: 1.800.643.5424 • Correo electrónico: sales@poweramp.com
www.poweramp.com

DISTRIBUIDO POR:



Paseo Sandra 3200 Col. Valle del Mirador, Monterrey, N.L.
(81) 8343-4340
ventas@bering.com.mx
bering.com.mx